

INCHIOSTRI "ROTOPLAST"

Serie 110

TIPO DI STAMPA	Rotocalco.
SUPPORTO PRINCIPALE	Film poliolefinici in genere con trattamento corona.
ALTRI SUPPORTI	Polipropileni laccati; Poliestere; Carta.
DILUENTI SUGGERITI	Acetato di Etile. Nostro diluente specifico: "DILUENTE" cod. 500/01V
RITARDANTE	Metossi Propanolo (es. Dowanol PM), Glicol Eteri (es. Cellosolve). Nostro ritardante specifico: "RITARDANTE PM100" cod. 100D/013.
CARATTERISTICHE	Ottima stampabilità e lucentezza, buona ritenzione di solvente, buona resistenza al graffio e allo sfregamento. Inchiostri idonei alla stampa esterna. Inchiostri termoresistenti (~160°C).
NOTE PARTICOLARI	Per migliorare l'ancoraggio su film in Polipropilene, o film a basso trattamento, l'inchiostro può essere additivato con il 2-5% del nostro prodotto "ADIPLAST 55" cod. 100T/005. L'inchiostro additivato deve essere consumato velocemente e non deve essere reinnestato nell'inchiostro puro. Agitare l'inchiostro prima dell'uso.
TEMPO DI VITA E STOCCAGGIO	La qualità del prodotto è garantita per 12 mesi dalla data di fabbricazione con il prodotto mantenuto nei contenitori originali sigillati. Si consiglia una temperatura di stoccaggio intorno ai 20°C.
IMBALLI STANDARD	Secchi 20-25 Kg; Fusti 170 Kg; Cisterne 500-900 Kg.



Questa scheda tecnica ha lo scopo di informare i clienti sui nostri prodotti, ma non può includere tutte le situazioni di utilizzo.

Per questo motivo occorre tenere presenti le particolarità di ogni lavoro prima di procedere all'utilizzo dei prodotti descritti ed eventualmente contattarci per ulteriori informazioni.