

## INCHIOSTRI "HYDROPLAST"

Serie 465

TIPO DI STAMPA	Flessografica, Rotocalco.
SUPPORTO PRINCIPALE	Politene trattamento corona (minimo 38 dyne), Film Poliolefinici in genere (Tratt. 38 dyne), Cartene (Tratt. 38 dyne), PLP.
ALTRI SUPPORTI	Carta; Alluminio.
DILUENTI SUGGERITI	Acqua (diluizione consigliata 5-15%); Miscela Acqua/Alcool (quando si voglia aumentare la rapidità di asciugatura).
RITARDANTE	Glicoli; Propilen Glicoli; nostro prodotto "RITARDANTE HYDRO" cod. 550/06V (dosaggio consigliato 1-5%)
CLICHE'	Possono essere utilizzati cliché in fotopolimero resistenti a miscela Acqua/Alcool o rulli in gomma butilica.
CARATTERISTICHE	Inchiostro base acqua avente buona stampabilità, resistenza allo sfregamento, ottima lucentezza, buon ancoraggio. Possono essere formulati anche nella versione opaca. Quando la stampa è ben asciutta anche la resistenza all'acqua è buona.
NOTE PARTICOLARI	Nella stampa di film plastici e supporti non assorbenti è necessaria aria calda per garantire l'essiccazione dell'inchiostro. Si raccomanda di non lasciare seccare l'inchiostro sui rulli; al termine della stampa, mantenere l'inchiostro in macinazione risciacquando i cilindri con acqua; una volta svuotato il calamaio è buona norma un risciacquo con un detergente "INKSOAP" cod. H810/02A. L'aggiunta del nostro prodotto "ADDITIVO CROSS LINKER" cod. 710/04W, nella misura del 2% circa, aiuta l'ancoraggio quando necessario (es. polipropilene).
TEMPO DI VITA E STOCCAGGIO	La qualità del prodotto è garantita per 12 mesi dalla data di fabbricazione con il prodotto mantenuto nei contenitori originali sigillati. Si consiglia una temperatura di stoccaggio tra 1 e 35°C.
IMBALLI STANDARD	Secchi 25 Kg; Fusti 200 Kg; Cisterne 500-1000 Kg.



Questa scheda tecnica ha lo scopo di informare i clienti sui nostri prodotti, ma non può includere tutte le situazioni di utilizzo.

Per questo motivo occorre tenere presenti le particolarità di ogni lavoro prima di procedere all'utilizzo dei prodotti descritti ed eventualmente contattarci per ulteriori informazioni.