

INCHIOSTRI "FLEXO 2000"

Serie 180

TIPO DI STAMPA	Flessografica ad alta definizione (retinati da 180 linee e oltre)
SUPPORTO PRINCIPALE	Film, poliolefinici in genere, con trattamento corona. Polietilene, PLP cast, coestruso, PLP orientato trattato, PLP laccato, alluminio nudo, carta.
DILUENTI SUGGERITI	Miscela Alcool Etilico 99,9% / Acetato di Etile in vari rapporti (es. 80/20, 70/30...). Nostro diluente specifico: "DILUENTE FLEXO2000" cod. 180D/010.
RITARDANTE	Metossi Propanolo (es. Dowanol PM), Glicol Eteri (es. Cellosolve). Nostro ritardante specifico: "RITARDANTE PM50" cod. 100D/004, oppure "RITARDANTE PM100" cod. 100D/013.
CLICHE'	Possono essere utilizzati cliché in fotopolimero resistenti a miscele Alcool/Acetati o rulli in gomma butilica.
CARATTERISTICHE	Inchiostri idonei alla stampa esterna e interna. Questi inchiostri sono stati studiati per ottenere stampe ad alta definizione. Grazie alle loro caratteristiche permettono di ottenere stampe forti, brillanti anche utilizzando retinati ad alto numero di linee; particolarmente adatti per quadricromie. Buona resistenza allo sfregamento. Inchiostri termoresistenti (~150°C).
NOTE PARTICOLARI	Per migliorare l'ancoraggio su film in Polipropilene o film a basso trattamento, l'inchiostro deve essere sempre additivato con il 5% del nostro prodotto "ADIPLAST 55" cod. 100T/005. Agitare l'inchiostro prima dell'uso.
TEMPO DI VITA E STOCCAGGIO	La qualità del prodotto è garantita per 12 mesi dalla data di fabbricazione con il prodotto mantenuto nei contenitori originali sigillati. Si consiglia una temperatura di stoccaggio intorno ai 20°C.
IMBALLI STANDARD	Secchi 20-25 Kg; Fusti 170 Kg; Cisterne 500-900 Kg.



Questa scheda tecnica ha lo scopo di informare i clienti sui nostri prodotti, ma non può includere tutte le situazioni di utilizzo.

Per questo motivo occorre tenere presenti le particolarità di ogni lavoro prima di procedere all'utilizzo dei prodotti descritti ed eventualmente contattarci per ulteriori informazioni.